

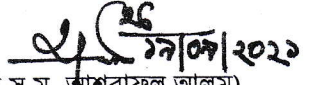
নং- ৫৪.০০.০০০০.০৪১.১৮.১৭.২১-২২২

তারিখ: ০৪ আশ্বিন ১৪২৮
১৯ সেপ্টেম্বর ২০২১

বিষয়: বাংলাদেশ রেলওয়েতে ব্যবহৃত লোকোমোটিভের আমদানী নির্ভর যন্ত্রাংশের বিকল্প উৎস সৃষ্টির লক্ষ্যে “লোকোমোটিভ রক্ষণাবেক্ষণ, লোকোমোটিভের খুচরা যন্ত্রাংশের প্রাপ্যতার সমস্যা ও সম্ভাব্য সমাধান”- শীর্ষক আলোচনা সভার কার্যবিবরণী প্রেরণ।

উপর্যুক্ত বিষয়ের পরিপ্রেক্ষিতে জানানো যাচ্ছে যে, রেলপথ মন্ত্রণালয়ের মাননীয় মন্ত্রীর সভাপতিত্বে ২৩/০৮/২০২১ তারিখ সকাল ১১:০০ ঘটিকায় বাংলাদেশ রেলওয়েতে ব্যবহৃত লোকোমোটিভের আমদানী নির্ভর যন্ত্রাংশের বিকল্প উৎস সৃষ্টির লক্ষ্যে “লোকোমোটিভ রক্ষণাবেক্ষণ, লোকোমোটিভের খুচরা যন্ত্রাংশের প্রাপ্যতার সমস্যা ও সম্ভাব্য সমাধান”-শীর্ষক এক আলোচনা সভা অনুষ্ঠিত হয়। উক্ত সভার কার্যবিবরণী সদয় অবগতি ও পরবর্তী ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য নির্দেশক্রমে এতদসঙ্গে প্রেরণ করা হলো।

সংযুক্তি: বর্ণনা মোতাবেক।


(আ.স.ম. আশরাফুল আলম)
উপসচিব
+৮৮০২৪১০৫০২৪৭
admin6@mor.gov.bd

বিতরণ: (জেষ্ঠ্যতার ক্রমানুসারে নয়)

- ১। মহাপরিচালক, বাংলাদেশ রেলওয়ে, রেলভবন, ঢাকা।
- ২। অতিরিক্ত সচিব (সকল), রেলপথ মন্ত্রণালয়, রেলভবন, ঢাকা।
- ৩। যুগ্মসচিব (সকল), রেলপথ মন্ত্রণালয়, রেলভবন, ঢাকা।
- ৪। অতিরিক্ত মহাপরিচালক (আরএস/আই/অপারেশন/অর্থ/এমএন্ডসিপি), বাংলাদেশ রেলওয়ে, রেলভবন, ঢাকা।
- ৫। সরকারি রেল পরিদর্শক, রেলপথ পরিদর্শন অধিদপ্তর, ফুলবাড়িয়া, ঢাকা।
- ৬। যুগ্ম-মহাপরিচালক (মেক), বাংলাদেশ রেলওয়ে, রেলভবন, ঢাকা।
- ৭। উপসচিব (প্রশাসন-১/৩/৪/৫), রেলপথ মন্ত্রণালয়, রেলভবন, ঢাকা।
- ৮। সিনিয়র তথ্য কর্মকর্তা, রেলপথ মন্ত্রণালয়, রেলভবন, ঢাকা।
- ৯। প্রধান সরঞ্জাম নিয়ন্ত্রক, পাহাড়তলী, বাংলাদেশ রেলওয়ে, চট্টগ্রাম।
- ১০। প্রধান যন্ত্র প্রকৌশলী (পূর্ব), বাংলাদেশ রেলওয়ে, চট্টগ্রাম।
- ১১। প্রধান যন্ত্র প্রকৌশলী (পশ্চিম), বাংলাদেশ রেলওয়ে, রাজশাহী।
- ১২। প্রধান নির্বাহী, কেন্দ্রীয় লোকোমোটিভ কারখানা, বাংলাদেশ রেলওয়ে, পার্বতীপুর।
- ১৩। অতিরিক্ত প্রধান সরঞ্জাম নিয়ন্ত্রক (ক্রয়), পাহাড়তলী, বাংলাদেশ রেলওয়ে, চট্টগ্রাম।
- ১৪। পরিচালক (এসএন্ডপি/মেকানিক্যাল/এলএম), বাংলাদেশ রেলওয়ে, রেলভবন, ঢাকা।
- ১৫। উপ-পরিচালক (মেকানিক্যাল/পিপিএন্ডসি), বাংলাদেশ রেলওয়ে, রেলভবন, ঢাকা।

অনুলিপি সদয় অবগতির জন্য (জেষ্ঠ্যতার ক্রমানুসারে নয়):

- ০১। মাননীয় মন্ত্রীর একান্ত সচিব, রেলপথ মন্ত্রণালয়, রেলভবন, ঢাকা।
- ০২। সচিব মহোদয়ের একান্ত সচিব, রেলপথ মন্ত্রণালয়, রেলভবন, ঢাকা।
- ০৩। সিনিয়র সিস্টেম এনালিস্ট, রেলপথ মন্ত্রণালয়, রেলভবন, ঢাকা (মন্ত্রণালয়ের ওয়েবসাইটে প্রকাশের অনুরোধসহ)।

বিষয়ঃ বাংলাদেশ রেলওয়েতে ব্যবহৃত লোকোমোটিভের আমদানি নির্ভর যন্ত্রাংশের বিকল্প উৎস সৃষ্টির লক্ষ্যে “লোকোমোটিভ রক্ষণাবেক্ষণ, লোকোমোটিভের খুচরা যন্ত্রাংশের প্রাপ্যতার সমস্যা ও সম্ভাব্য সমাধান” শীর্ষক আলোচনা সভার কার্যবিবরণী।

সভাপতি : জনাব মোঃ নুরুল ইসলাম সুজন, এমপি
মাননীয় মন্ত্রী, রেলপথ মন্ত্রণালয়।
তারিখ : ২৩ আগস্ট, ২০২১
সময় : সকাল ১১.০০ ঘটিকা
সভার স্থান : সভাকক্ষ (কক্ষ নং-৯৩০), রেলপথ মন্ত্রণালয়

সভার উপস্থিতিঃ

সভায় রেলপথ মন্ত্রণালয়ের সচিব, অতিরিক্ত সচিবগণ, যুগ্ম সচিবগণ, বাংলাদেশ রেলওয়ের মহাপরিচালক, অতিরিক্ত মহাপরিচালক (সকল), সরকারি রেল পরিদর্শক এবং রেলপথ মন্ত্রণালয় ও বাংলাদেশ রেলওয়ের সংশ্লিষ্ট অন্যান্য কর্মকর্তাগণ উপস্থিত ছিলেন। সভায় উপস্থিত কর্মকর্তাগণের তালিকা পরিশিষ্ট ‘ক’-তে সংযুক্ত করা হল।

২.০ প্রারম্ভিক আলোচনা:

সভাপতি উপস্থিত সকলকে স্বাগত জানিয়ে সভার কার্যক্রম শুরু করেন। তিনি রেল চলাচল স্বাভাবিক রাখার লক্ষ্যে প্রয়োজন অনুযায়ী খুচরা যন্ত্রাংশের যোগান নিশ্চিত করা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ একটি কার্যক্রম বলে অভিমত ব্যক্ত করেন এবং খুচরা যন্ত্রাংশ সংগ্রহ ও উৎপাদনে দেশীয় সক্ষমতা বৃদ্ধির উপর গুরুত্বারোপ করেন। তিনি এ বিষয়ে আলোচনা সভার আয়োজন করায় সন্তোষ প্রকাশ করেন।

২.২ সচিব, রেলপথ মন্ত্রণালয় বলেন, লোকোমোটিভের খুচরা যন্ত্রাংশের বিষয়ে আমদানি নির্ভরতা কমিয়ে দেশীয় প্রযুক্তি ব্যবহারের মাধ্যমে খুচরা যন্ত্রাংশের উৎপাদন করা সম্ভব হলে অর্থনৈতিক দিক থেকে লাভবান হওয়া সম্ভব হবে আশা করা যায়।

২.৩ সভাপতির অনুমতিক্রমে অতিরিক্ত মহাপরিচালক (রোলিংস্টক) “লোকোমোটিভ রক্ষণাবেক্ষণ, লোকোমোটিভের খুচরা যন্ত্রাংশের প্রাপ্যতার সমস্যা ও সম্ভাব্য সমাধান” শীর্ষক একটি পাওয়ার পয়েন্ট প্রেজেন্টেশন উপস্থাপন করেন। উপস্থাপনায় বাংলাদেশ রেলওয়েতে ব্যবহৃত লোকোমোটিভের ধরন, লোকোমোটিভ মেরামত প্রক্রিয়া, লোকোমোটিভের যন্ত্রাংশের প্রকার, উৎস ও ক্রয় প্রক্রিয়া সম্পর্কে বিস্তারিত আলোচনা করা হয়। উক্ত যন্ত্রাংশসমূহ প্রাপ্তিতে যে সকল সমস্যা রয়েছে তা উপস্থাপন করা হয়। যন্ত্রাংশের অপ্রাপ্যতার কারণসমূহ বর্ণনায় রেল পরিচালনায় এর বিরূপ প্রভাব সম্পর্কে বিস্তারিত আলোচনা করা হয়। উক্ত অবস্থা হতে উত্তরণের লক্ষ্যে গৃহীত পদক্ষেপসমূহ সভায় উল্লেখ করা হয়। বিদেশ থেকে আমদানিকৃত লোকোমোটিভ যন্ত্রাংশ দেশে তৈরির সক্ষমতা বৃদ্ধি বিষয়ে আলোচনায় বলা হয়, বাংলাদেশ রেলওয়েতে বর্তমানে ২৬৩ টি লোকোমোটিভ (বিজি ও এমজি) রয়েছে। এ সংখ্যা ২০৪৫ সালে ৫০০ তে পৌঁছাবে। এ সকল লোকোমোটিভ রক্ষণাবেক্ষণে প্রায় ২৫০০০ ধরনের বিভিন্ন যন্ত্রাংশের প্রয়োজন হয়, যার মাত্র ৫% দেশীয় উৎস থেকে এবং ৯৫% বৈদেশিক উৎস থেকে সংগ্রহ করতে হয়। বৈদেশিক উৎস থেকে যন্ত্রাংশ সংগ্রহ করতে দরপত্র প্রক্রিয়ায় দীর্ঘ সময়ের প্রয়োজন হয় এবং অনেক সময় সকল যন্ত্রাংশ পাওয়া সম্ভব হয় না। ফলে যন্ত্রাংশের অভাবে লোকোমোটিভের মেরামত কার্যক্রম ব্যাহত হয় এবং ট্রেন চলাচল বিঘ্নিত হয়। লোকোমোটিভের গুণগত মান নিশ্চিত করার স্বার্থে যে সকল আইটেম অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ এবং মূল প্রস্তুতকারী বা বৈদেশিক উৎস থেকে সংগ্রহ করা প্রয়োজন কেবলমাত্র সেসকল আইটেম ব্যতীত অন্যান্য আইটেম দেশীয় প্রস্তুতকারকের মাধ্যমে সংগ্রহ করার বিষয়ে সভায় বিস্তারিত আলোচনা করা হয়। উপস্থিত সদস্যবৃন্দ আলোচনায় অংশ গ্রহণ করেন। বিস্তারিত আলোচনান্তে নিম্নরূপ সিদ্ধান্তসমূহ গৃহীত হয়।

২৩/৮/২১

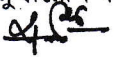
২৩/৮/২১

নং	আলোচ্য বিষয় ও আলোচনা	সিদ্ধান্ত	বাস্তবায়ন
৩.১	লোকোমোটিভ যন্ত্রাংশের শ্রেণিবিন্যাসকরণ: লোকোমোটিভের বিভিন্ন ধরনের প্রায় ২৫০০০ যন্ত্রাংশের মধ্যে সবগুলো সমান গুরুত্বের নয় এবং সংগ্রহের উৎসও এক নয়। এগুলোর কোন নির্দিষ্ট শ্রেণি বিন্যাস না থাকায় বিভিন্ন গুরুত্বের যন্ত্রাংশ একই সাথে একই উৎস থেকে ক্রয়ের ফলে সমস্যার সৃষ্টি হয়। এ কারণে লোকোমোটিভের যন্ত্রাংশগুলোকে তাদের গুণগত মান, গুরুত্ব, উৎস ইত্যাদি মানদণ্ডের উপর ভিত্তি করে A, B, C, D, E এই পাঁচটি শ্রেণিতে ভাগ করা হয়েছে। অতঃপর গুরুত্বানুযায়ী শ্রেণিভুক্ত যন্ত্রাংশ সংগ্রহের একটি ক্রয় পরিকল্পনা প্রস্তাব করা হয়েছে। পাঁচটি শ্রেণির মধ্যে C শ্রেণিভুক্ত যন্ত্রাংশ দেশীয় যোগ্য প্রস্তুতকারকের মাধ্যমে পর্যায়ক্রমে সংগ্রহ করার বিষয়ে আলোচনা করা হয় এবং বিভিন্ন প্রস্তুতকারক প্রতিষ্ঠান, বিশেষজ্ঞ ব্যক্তিবর্গ, বিশেষজ্ঞ প্রতিষ্ঠান (বুয়েট, বিটাক, বিএসটিআই প্রভৃতি), বেসরকারি উদ্যোক্তাসহ সংশ্লিষ্টদের নিয়ে একটি সেমিনার আয়োজনের বিষয়ে একমত প্রকাশ করা হয়।	লোকোমোটিভ যন্ত্রাংশের শ্রেণিবিন্যাস চূড়ান্তকরণের লক্ষ্যে বিভিন্ন প্রস্তুতকারক প্রতিষ্ঠান, বিশেষজ্ঞ ব্যক্তিবর্গ, বিশেষজ্ঞ প্রতিষ্ঠান (বুয়েট, বিটাক, বিএসটিআই প্রভৃতি), বেসরকারি উদ্যোক্তাসহ সংশ্লিষ্টদের নিয়ে একটি সেমিনার আয়োজন করতে হবে।	মহাপরিচালক, বাংলাদেশ রেলওয়ে, অতিরিক্ত সচিব (প্রশাসন), রেলপথ মন্ত্রণালয়, অতিরিক্ত মহাপরিচালক (আরএস), বাংলাদেশ রেলওয়ে।
৩.২	লোকোমোটিভ যন্ত্রাংশের প্রদর্শনী আয়োজন: লোকোমোটিভের আমদানি নির্ভর যন্ত্রাংশের বিকল্প দেশীয় উৎস সৃষ্টির লক্ষ্যে সভায় আলোচনা করা হয়। এ উদ্দেশ্যে বাংলাদেশ রেলওয়ের কেন্দ্রীয় লোকোমোটিভ কারখানায় বিভিন্ন যন্ত্রাংশের একটি প্রদর্শনী আয়োজন করা যেতে পারে বলে অভিমত ব্যক্ত করা হয়। এতে বিভিন্ন প্রস্তুতকারক প্রতিষ্ঠান, বিশেষজ্ঞ ব্যক্তিবর্গ, বিশেষজ্ঞ প্রতিষ্ঠান (বুয়েট, বিটাক, বিএসটিআই প্রভৃতি), বেসরকারি উদ্যোক্তাসহ সংশ্লিষ্টদের আমন্ত্রণ জানানোর বিষয়ে সকলে একমত পোষণ করেন।	চলতি বছরের নভেম্বরের মাঝামাঝি সময়ে পার্বতীপুরের কেন্দ্রীয় লোকোমোটিভ কারখানায় আমদানি বিকল্প যন্ত্রাংশ স্থানীয় প্রস্তুতকারীগণ কর্তৃক প্রস্তুত করার লক্ষ্যে যন্ত্রাংশ প্রদর্শনীর আয়োজন করতে হবে। এতে বিভিন্ন প্রস্তুতকারক প্রতিষ্ঠান, বিশেষজ্ঞ ব্যক্তিবর্গ, বিশেষজ্ঞ প্রতিষ্ঠান (বুয়েট, বিটাক, বিএসটিআই প্রভৃতি), বেসরকারি উদ্যোক্তাগণসহ সংশ্লিষ্ট সকলকে আমন্ত্রণ জানাতে হবে।	মহাপরিচালক, বাংলাদেশ রেলওয়ে, অতিরিক্ত সচিব (প্রশাসন), রেলপথ মন্ত্রণালয়, অতিরিক্ত মহাপরিচালক (আরএস), বাংলাদেশ রেলওয়ে।
৩.৩	প্রদর্শনী ও সেমিনার আয়োজনের অর্থায়ন: লোকোমোটিভের আমদানি নির্ভরতা কমিয়ে আনা এবং দেশীয় উদ্যোক্তা তৈরির লক্ষ্যে প্রদর্শনী ও সেমিনার আয়োজনের অর্থায়নের উপর বিস্তারিত আলোচনা হয়।	প্রদর্শনী ও সেমিনার আয়োজনের জন্য বাংলাদেশ রেলওয়ের আর্থিক বরাদ্দ থেকে প্রয়োজনীয় বাজেটের সংস্থান করতে হবে।	অতিরিক্ত সচিব (বাজেট ও পরিবীক্ষণ), রেলপথ মন্ত্রণালয়, অতিরিক্ত মহাপরিচালক (অর্থ), বাংলাদেশ রেলওয়ে।
৩.৪	আমদানি নির্ভর যন্ত্রাংশের বিকল্প উৎস সৃষ্টির লক্ষ্যে স্থানীয় প্রস্তুতকারক তৈরীর নীতিমালা: লোকোমোটিভের আমদানি নির্ভর যন্ত্রাংশের বিকল্প দেশীয় উৎস সৃষ্টির লক্ষ্যে একটি খসড়া নীতিমালা প্রস্তুত করা হয়েছে। নীতিমালার বিষয়ে আলোচনাশেষে অনুষ্ঠিতব্য সেমিনারে সকল অংশীজনের মতামতের ভিত্তিতে নীতিমালা চূড়ান্ত অনুমোদনের প্রক্রিয়াকরণের	এ বিষয়ে অনুষ্ঠিতব্য সেমিনারে স্থানীয় প্রস্তুতকারক তৈরির খসড়া নীতিমালার উপর অংশ গ্রহণকারীগণের সাথে বিস্তারিত আলোচনা ও মতামতের ভিত্তিতে পরবর্তীতে চূড়ান্ত অনুমোদনের প্রক্রিয়াকরণ করতে হবে।	মহাপরিচালক, বাংলাদেশ রেলওয়ে, অতিরিক্ত সচিব (প্রশাসন), রেলপথ মন্ত্রণালয়, অতিরিক্ত মহাপরিচালক (আরএস), বাংলাদেশ রেলওয়ে।

২/৫

	বিষয়ে একমত পোষণ করা হয়।		
৩.৫	দেশের অভ্যন্তরে লোকোমোটিভ যন্ত্রাংশ প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠানের ওয়্যার হাউজ নির্মাণ: সভায় আলোচনা করা হয় যে, বাংলাদেশ রেলওয়েতে লোকোমোটিভের যন্ত্রাংশ সহজলভ্য করার জন্য লোকোমোটিভের বিভিন্ন যন্ত্রাংশের মূল প্রস্তুতকারী (OEM) প্রতিষ্ঠান কর্তৃক বাংলাদেশে নিজস্ব ওয়্যারহাউজ স্থাপনের প্রস্তাব পাওয়া গিয়েছে। উক্ত প্রস্তাবের সাথে একমত হলে দ্রুততম সময়ে বাংলাদেশ থেকেই মূলপ্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান এর লোকোমোটিভ যন্ত্রাংশ সংগ্রহ করা সম্ভব হবে। বিষয়টি নিয়ে বাংলাদেশের প্রচলিত ক্রয়নীতির আলোকে পরীক্ষা-নিরীক্ষা করে মতামত প্রদানের নির্দেশনা দেয়া হয়।	লোকোমোটিভের বিভিন্ন যন্ত্রাংশের মূলপ্রস্তুতকারী (OEM) প্রতিষ্ঠান কর্তৃক বাংলাদেশে ওয়্যারহাউজ স্থাপন এবং যন্ত্রাংশ সরবরাহ করণের প্রস্তাব বিষয়ে পিপিআর-২০০৮ এর আলোকে পরীক্ষা-নিরীক্ষা পূর্বক প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করতে হবে।	মহাপরিচালক, বাংলাদেশরেলওয়ে, অতিরিক্তসচিব (প্রশাসন), রেলপথ মন্ত্রণালয়, অতিরিক্ত মহাপরিচালক (আরএস), বাংলাদেশ রেলওয়ে।
৩.৬	লোকোমোটিভের যন্ত্রাংশের গুণগত মান নিশ্চিতকরণ: সভায় লোকোমোটিভের যন্ত্রাংশ সংগ্রহ করার সময় গুণগত মান নিশ্চিত করার বিষয়ে সর্বোচ্চ গুরুত্বারোপ করার উপর জোর দেয় হয়। ক্রয় সংক্রান্ত বিষয়ে পিপিআর - ২০০৮ এর নীতিমালা যথাযথভাবে অনুসরণ করার বিষয়টি পুনর্ব্যক্ত করা হয়।	লোকোমোটিভের যন্ত্রাংশ সংগ্রহের ক্ষেত্রে এর গুণগত মান নিশ্চিতকরাসহ ক্রয়কার্যে পিপিআর-২০০৮ এর নীতিমালা যথাযথভাবে অনুসরণ করতে হবে।	মহাপরিচালক, বাংলাদেশ রেলওয়ে, অতিরিক্ত মহাপরিচালক (আরএস), বাংলাদেশ রেলওয়ে, প্রধান সরঞ্জাম নিয়ন্ত্রক, পাহাড়তলী, বাংলাদেশ রেলওয়ে।
৩.৭	বাংলাদেশ রেলওয়ের সরঞ্জাম বিভাগের মানোন্নয়ন: বাংলাদেশ রেলওয়ের সরঞ্জাম বিভাগ লোকোমোটিভের যন্ত্রাংশসহ অন্যান্য মালামাল সংগ্রহের কাজে নিয়োজিত। সরঞ্জাম বিভাগের কাজে গতিশীলতা আনয়নের জন্য Automation এবং Infrastructure উন্নয়নের কার্যক্রম হাতে নেওয়ার বিষয়ে আলোচনা করা হয়।	বাংলাদেশ রেলওয়ের সরঞ্জাম বিভাগের Automation এবং Infrastructure উন্নয়নের জন্য ব্যয় প্রাক্কলনসহ সুনির্দিষ্ট প্রস্তাব প্রণয়ন করে তা অনুমোদনের উদ্যোগ গ্রহণ করতে হবে।	মহাপরিচালক, বাংলাদেশ রেলওয়ে, অতিরিক্ত মহাপরিচালক (আরএস), বাংলাদেশ রেলওয়ে, প্রধানসরঞ্জাম নিয়ন্ত্রক, পাহাড়তলী, বাংলাদেশ রেলওয়ে।

৪.০ সভাপতি সুনির্দিষ্ট এবং ব্যয় সাশ্রয়ী উদ্যোগ গ্রহণের মাধ্যমে রোলিং স্টকের যন্ত্রপাতি উৎপাদনে স্বনির্ভরতা অর্জন করা যেতে পারে বলে আশাবাদ ব্যক্ত করেন। অতঃপর সভায় আর কোন আলোচ্যসূচি না থাকায় গৃহীত সিদ্ধান্তসমূহ বাস্তবায়নের উপর গুরুত্বারোপ করে উপস্থিত সকলকে ধন্যবাদ জানিয়ে সভার সমাপ্তি ঘোষণা করা হয়।


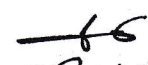
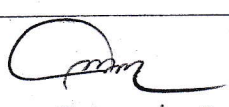
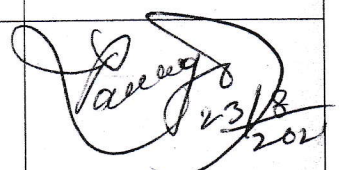
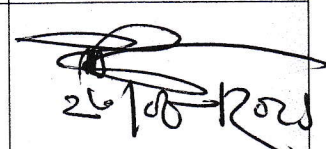
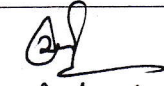
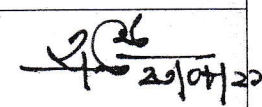



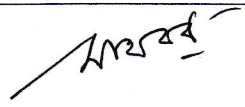
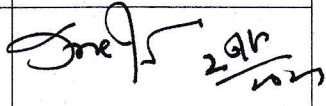
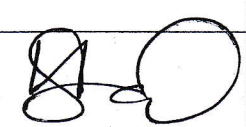


(মোঃ নুরুল ইসলাম সুজন এম.পি.)

মন্ত্রী

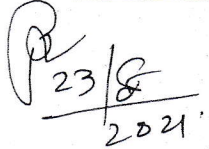
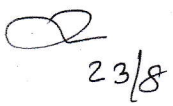
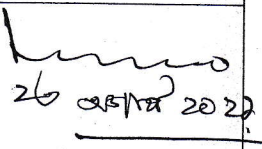


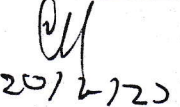
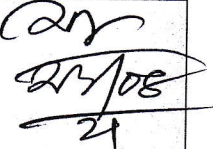
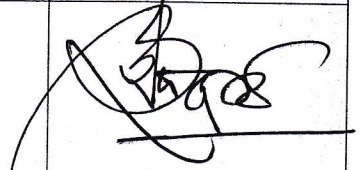
রেলপথ মন্ত্রণালয়

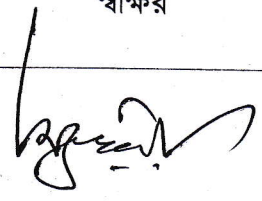








২৩/০৮/২০২১ তারিখ সকাল ১১.০০ ঘটিকায় মাননীয় মন্ত্রী, রেলপথ মন্ত্রণালয়ের সভাপতিত্বে বাংলাদেশ রেলওয়েতে ব্যবহৃত লোকোমোটিভের আমদানী নির্ভর যন্ত্রাংশের বিকল্প উৎস সৃষ্টির লক্ষ্যে “লোকোমোটিভ রক্ষণাবেক্ষণ, লোকোমোটিভের স্পেয়ার যন্ত্রাংশের প্রাপ্যতা: সমস্যা ও সম্ভাব্য সমাধান”-শীর্ষক আলোচনা সভায় উপস্থিত কর্মকর্তাগণের তালিকা:

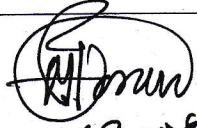


ক্রমিক	নাম ও পদবি	মোবাইল নম্বর ও ই-মেইল	স্বাক্ষর
০১।	মো: মোনিম বেয়া মহিবি	০১৪১৭২৬১৭৩৫	 ২৩/০৮/২১
০২।	ড. ফকর হুদা বিল্লাহ মহিবি	০১২১১৩৪৭৫২২	 ২৭/০৮/২০২১
০৩।	মো: সিদ্দিকুল ইসলাম মহিবি	০১২১১-৩১২৬৩৩	 ২৬.০৮-২০২১
০৪।	সুজন বেয়া (মহিবি) মহিবি		 ২৩/৮/২০২১
০৫।	মো: ম. ম. হাফিজুল হক মহিবি		 ২৬/০৮/২০২১
০৬।	মো: ম. ম. হাফিজুল হক মহিবি	০১৭১১৬৭১১৫৭	 ২৬/০৮/২০২১
০৭।	মো: ম. ম. হাফিজুল হক মহিবি	০১৭১৫০০৭৬৭৬	 ২৬/০৮/২০২১
০৮।	মো: ম. ম. হাফিজুল হক মহিবি	০১৭১১৬৭২৯৬৫	 ২৬/৮/২০২১

ক্রমিক	নাম ও পদবি	মোবাইল নম্বর ও ই-মেইল	স্বাক্ষর
০৯।	Ahmed Mahbub Chowdhury	০১৭৫৫৫০০৫৭০	
১০।	Salma pervin DS Railway Ministry	০১৭০০৭৫৫৮৭৫	
১১।	Muhammad Abdus Salam DS MOR	০১৭১১৭৮৮৭৩৮	
১২।	মুহাম্মাদ কুদরত হুদা মিঃমঃ/পক্ষিঃ	মিঃমঃ/ ০১৭১১৫০৬১১২	
১৩।			
১৪।			
১৫।			
১৬।			
১৭।			

২৩/০৮/২০২১ তারিখ সকাল ১১.০০ ঘটিকায় মাননীয় মন্ত্রী, রেলপথ মন্ত্রণালয়ের সভাপতিতে বাংলাদেশ রেলওয়েতে ব্যবহৃত লোকোমোটিভের আমদানী নির্ভর যন্ত্রাংশের বিকল্প উৎস সৃষ্টির লক্ষ্যে “লোকোমোটিভ রক্ষণাবেক্ষণ, লোকোমোটিভের স্পেয়ার যন্ত্রাংশের প্রাপ্যতা: সমস্যা ও সম্ভাব্য সমাধান”-শীর্ষক আলোচনা সভায় উপস্থিত কর্মকর্তাগণের তালিকা:

ক্রমিক	নাম ও পদবি	মোবাইল নম্বর ও ই-মেইল	স্বাক্ষর
০১।	D N Mazumder DA(BR)	০১৭১১৫০৫৩৮৩	 23/8 2021
০২।	Md. Quamrul Alam ADCI	০১৭১১৫০৫৩০১	 23/8
০৩।	কোম্পানীর প্রধান কাজ, EM/Project	০১৭১১৬৭১১৫০	 26 অক্টোবর 2021
০৪।	মো: মাহমুদুল হক ADCI/RS	০১৭১১৫০৫৩০২	 26/10
০৫।	ডাক্তার মাহমুদুল হক JDC/Mech	০১৭১১৫০৬১১৭	 23/10/21
০৬।	কাজের প্রধান কাজ, মন্ত্রণালয়	০১৭১১ ৫০১ ১৪৪	 20/11/21
০৭।	মো: মাহমুদুল হক JDC/F	০১৭১৫-০৩২১৭৭	 21
০৮।	খান সাহাব আলী জিআই বিভাগ	০১৭১১৫০৫৭১৫	

ক্রমিক	নাম ও পদবি	মোবাইল নম্বর ও ই-মেইল	স্বাক্ষর
০৯।	স্বাঃ মিজানুর রহমান স্বঃ পরিচালক/স্বঃ ও আইপি	০১৭০৭৭৭৭০৭ ৭ pdrsp@railway.gov.bd	
১০।	স্বঃদার যাহাদাত আলী এসিডি/স্বঃ	০১৭।১০১৩১০	
১১।	স্বাঃ বোহান উদ্দিন স্বঃদার যুক্তি প্রকৌশলী/স্বঃ	০১৭।১০৬১১০	
১২।	কাজী স্বাঃ মেলিকা স্বঃ প্রকল্প পরিচালক/স্বঃ	০১৭।১৬৭।৪৭১	
১৩।	আব্দুল্লাহ মাল মাসুদ পরিচালক (স্বঃ)	০১৭০১৬৭১৬৪২ masudbr@yahoo.com	
১৪।	এক. স্বঃ. হুসিয়ার CME (DEV)	০১৭।১৫৬৭৪৪ cm.edou@railway.gov.bd	
১৫।	স্বাঃ বাকিল ইসলাম CEX/CLW	০১৭।১৫০৬।৩৩ cexclw@railway.gov.bd	
১৬।	স্বাঃ আব্দুল হাকিম ইসলাম Add. CCSP	০১৭।-৬৭।৬৭৭ addccsp@railway.gov.bd	
১৭।	স্বাঃ আব্দুল হাকিম ইসলাম DIR/LM	০১৭।-৬৭।৬৩৪ dirlm@railway.gov.bd	

<p>আম্বায়া মহিউদ্দিন ডিস - সার্ভিসালক (সি.সি.এ.সি)</p>	<p>01711692966</p>	<p>আম্বায়া ২৬/০৮/২০</p>
<p>মো: রাহিদ হোসেন কেনা সর্বজন্য নিয়ন্ত্রক/ক-২</p>	<p>01711692928</p>	<p> 13-08-21</p>
<p>মোঃ আম্বায়া মহিউদ্দিন কেনা সর্বজন্য নিয়ন্ত্রক/ক-২</p>	<p>01711692926</p>	<p> 20/8/20</p>
<p>Mr: জুব্বার হাম্মার DS(w), Saidpur</p>	<p>01711506134</p>	<p> 26/8/20</p>